

HOLZFEUERUNGSANLAGE

Unterschubfeuerung 180 bis 850 kW

PYROFLEX FFU



Modernste und beständige Feuerungstechnik

Brennstoffe:
Wald- und Sägerestholz,
Sägespäne, Staub,
MDF, Spanplatten,
Hobelspäne

Niedrigste Lebenszykluskosten sowie eine robuste und zuverlässige Anlagentechnik. MAWERA legt größten Wert auf Beständigkeit und eine lange Lebensdauer der Anlage.



Auswahl der richtigen Holzfeuerungsanlage

Neben dem Energiebedarf sind die Art, Stückigkeit, der Wasser- und Aschegehalt des Brennstoffs die wichtigsten Faktoren zur Auswahl der richtigen Feuerung. Aber auch die Jahresnutzungsstunden und die Jahresdauerlinie sind wichtige Faktoren.

Das Verkaufsteam von MAWERA Holzfeuerungsanlagen berät Sie bei der Wahl des für Sie maßgeschneiderten Feuerungssystems.

Beständige Qualität

Ein massiver Stahlbau sowie die Verwendung von hochwertigem Ausmauerungsmaterial garantieren eine zuverlässige Anlagenverfügbarkeit über viele Jahre. Durch frequenzgeregelte Schnecken, Antriebe sowie Abgaszirkulation garantieren wir niedrigsten Stromverbrauch in allen Lastzuständen der Anlage.

Aufbau und Funktion

Die Unterschubfeuerung mit Doppelrost eignet sich besonders für die Verbrennung von Brennstoffen mit Staubanteilen wie Reststoffen aus der Holzverarbeitung (Spanplatten und MDF) und Sägewerksreststoffen. Das ruhende Glutbett bedingt geringe Schadstoffemissionen bei schwankenden und problematischen Brennstoffen.

Durch die komplette Isolierung der gesamten Kesselanlage sowie dem aufwendigen Wandaufbau der Feuerung wird eine minimale Wärmeabstrahlung der Brennkammer und somit ein hoher Wirkungsgrad der Anlage gewährleistet.

Die Rostgestaltung mit Doppelrost (Außen- und Innenrost) ist optimal auf den Brennstoff abgestimmt. Der komplette Ausbrand des Brennstoffs erfolgt über den Außenrost der Feuerung. Die Ober- und Unterluft ist getrennt regulierbar. Der Brennstoffeinschub kann wahlweise hinten, rechts oder links der Brennkammer erfolgen. Die Anlage kann je nach Brennstoff vollmodulierend von 25 bis 100% betrieben werden.

Ausführung und Leistungsgrößen

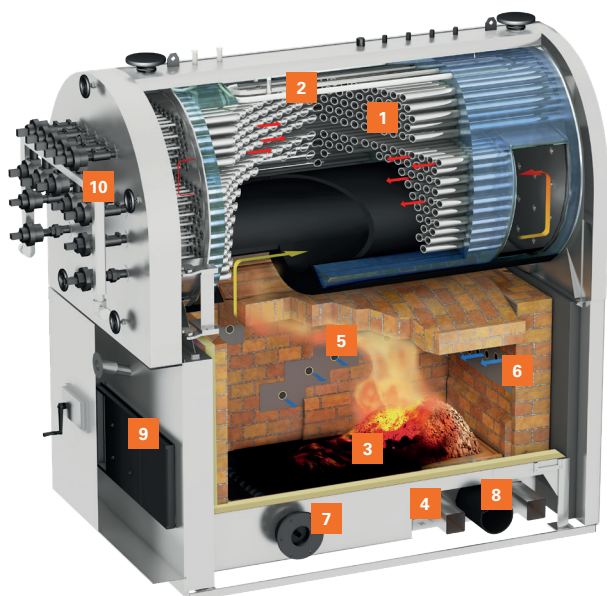
| Typ | Leistungsbereich* |
|-------------|-------------------|
| FFU 180 RIA | 45 bis 180 kW |
| FFU 220 RIA | 55 bis 220 kW |
| FFU 280 RIA | 70 bis 280 kW |
| FFU 350 RIA | 87 bis 350 kW |
| FFU 440 RIA | 110 bis 440 kW |
| FFU 550 RIA | 137 bis 550 kW |
| FFU 700 RIA | 175 bis 700 kW |
| FFU 850 RIA | 212 bis 850 kW |

*abhängig von Brennstoff- und Wassergehalt

PROFITIEREN SIE VON DIESEN VORTEILEN

- + Niedrigster Stromverbrauch durch frequenzgeregelter Schneck- und Antriebe.
- + Geringe Schadstoffemissionen durch das ruhende Glutbett auch bei MDF und Spanplatten.
- + Hoher Wirkungsgrad bis zu 92 %
- + 3-Zug-Flammrohr-Rauchrohr-Kessel mit Abgastemperaturen von unter 190 °C bei Vollastbetrieb
- + Anlage mit minimalem Bedienungsaufwand
- + Vollständiger Ausbrand aller Brennstoffe durch den hochisolierten, vollschamottierten Brennkammeraufbau und der optimal gestalteten Verbrennungsluftzuführung
- + Integrierter Notwärmetauscher zur schnellen Regelbarkeit nach DIN 4751-Teil 2
- + Gleitende Lastregelung von 25 bis 100 % der Nennwärmeleistung bei Einhaltung der Emissionswerte

| Pyroflex FFU | | 180 | 220 | 280 | 350 | 440 | 550 | 700 | 850 |
|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
| Nenn-Wärmeleistung | kW | 180 | 220 | 280 | 350 | 440 | 550 | 700 | 850 |
| Abmessungen | | | | | | | | | |
| Länge | mm | 2.288 | 2.288 | 2.916 | 2.916 | 2.990 | 2.990 | 2.990 | 3.730 |
| Breite | mm | 1.180 | 1.180 | 1.280 | 1.280 | 1.380 | 1.380 | 1.600 | 1.700 |
| Höhe | mm | 2.134 | 2.134 | 2.330 | 2.330 | 2.552 | 2.763 | 2.943 | 3.105 |
| Betriebsgewicht | kg | 3.464 | 3.440 | 5.325 | 5.275 | 6.606 | 8.060 | 9.425 | 13.192 |
| Wasserinhalt | Liter | 730 | 730 | 1.075 | 1.075 | 1.546 | 1.860 | 1.925 | 3.412 |








PYROFLEX FFU

- 1 3-Zugkessel (4,0 bar – höhere Druckstufen auf Anfrage)
- 2 Sicherheitswärmetauscher (im Kessel integriert)
- 3 Brennkammer mit Feuerumklede
- 4 Zuführung der Unterluft
- 5 Zuführung der Oberluft
- 6 Zuführung der Abgasrezirkulierung (optional)
- 7 automatische Brennkammerentladung (optional)
- 8 Brennstoffeinschub rechts, links oder hinten
- 9 Feuerraumtüre
- 10 pneumatische Kesselreinigung (optional)

Anlagenbeispiel

ANWENDUNGSBEREICHE:

-  Holzgewerbe
-  Nah- und Fernwärmeverbunde
-  Kommunale und öffentliche Bauträger
-  Hotel- und Gastgewerbe
-  Gärtnereien

BEISPIEL:

Feuerung:
Leistung:
Brennstoff:

TISCHLEREI (VOLLHOLZBÖDEN UND PROFILBRETTER)

Pyroflex FFU
440 kW
Sägespäne, Hobelspäne und Staub gemischt mit Hackgut



- 1 Brennstofflagerung im Silo
- 2 Brennstoffaustragung mittels Pendelschnecke
- 3 Brennstofftransport mit Schneckensystem
- 4 Feuerung: Pyroflex FFU
- 5 Entaschung der Brennkammer in 240-l-Container
- 6 Grobstaubabscheidung durch Multizyklonabscheider
- 7 Feinstaubabscheidung mit Elektrofilter

MAWERA Holzfeuerungsanlagen GmbH
Neulandstraße 30
A-6971 Hard am Bodensee
+43 5574 74301-0
www.mawera.com
info@mawera.com